

El Protector para Transformadores Trans-Rupter II, Modelo SE... la Adaptación Perfecta para una Subestación Industrial Remota

Antecedentes

Una mina del Noroeste de Utah necesitaba energía eléctrica adicional para su centro de procesamiento de desechos y para una planeada expansión futura de su sistema de bandas transportadoras. Después de consultar con la empresa local de suministro eléctrico, decidieron que la mejor solución a largo plazo sería el incorporar un juego adicional de líneas de transmisión de 69 kV y construir una nueva subestación de distribución para proporcionar la energía eléctrica adicional.

¿Cómo lo hicieron?

La selección de la ubicación de la nueva subestación resultó difícil... la mina está localizada en un área distante de otras cargas eléctricas importantes. Ni la mina ni la empresa de suministro eléctrico querían incurrir en gastos elevados en bienes inmuebles o de capital que normalmente se asocian con la construcción de una subestación... la selección del equipo se convirtió en un asunto clave.

La mina especificó un Trans-Rupter II, Modelo SE de 69 kV de S&C para proteger su nuevo transformador de distribución de 3.75/4.2 MVA. El Modelo SE es el ideal para las aplicaciones en subestaciones remotas como esta, en donde no se cuenta con una fuente de potencia de control. Proporciona protección trifásica, rápida interrupción del circuito en 3 ciclos, y una capacidad de interrupción de 31.5 kA. Los relevadores de sobrecorriente autoalimentados proporcionan una sofisticada protección a bajo costo, en un paquete compacto y fácil de instalar. Los transformadores de corriente con boquilla interna proporcionan detección para los relevadores de sobrecorriente.

Se instaló un seccionador tipo V (no se muestra) en la estructura de remate para captar la corriente magnetizadora del transformador. Se instalaron Seccionadores Loadbuster Disconnects® en el lado "muerto" para proporcionar un seccionador aislador para futuras acciones de mantenimiento del transformador.



Trans-Rupter II, Modelo SE de 69 kV.

Los Resultados

La nueva subestación de distribución incrementó de manera importante la energía disponible para la mina y permitirá la futura expansión de sus operaciones. Están completamente satisfechos con el desempeño del Trans-Rupter II en esta aplicación y planean utilizarlo en futuros proyectos de construcción de subestaciones.

